

## ERSTPRÜFUNGSBERICHT

**09-122336-22-19**
**vom: 05.11.2019**

Asphaltmischwerk: **ARW Neunkirchen**  
Asphaltmischguthersteller: **Eurovia Industrie GmbH**  
Bildstocker Straße  
66538 Neunkirchen/ Saar

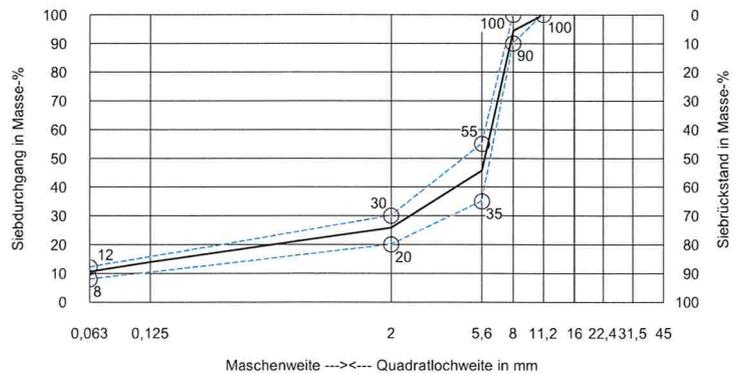
Materialnummer: **12.23.36.22**  
Asphaltmischgut: **SMA 8 S**  
Zugabebindemittel: **PmB 25/55-55 A**  
resultierendes Bindemittel: **25/55-55 A NV**  
Zusatzstoffe: Cellulosefaser, Sasobit Redux, Wetfix BE  
DIN EN 13108 -5 / TL Asphalt-StB 07/13  
Grundlagen: TP Asphalt-StB  
M TA, Ausgabe 2011

Anteile der Lieferkörnungen					
Nr	M.-%	Bezeichnung	Lieferkörnung	Gewinnungsstätte	Hersteller
M 1	15,0	Kalkstein	0/0,063	Ittlingen	Porphywerke Weinheim-Schriesheim AG
M 2	11,0	Moräne	fGk 0/2 Gf85	Gambsheim (Fr)	Gravière - Sablière
M 3	17,0	Quarzit	gGk 2/5 Gc90/10	Henau	NHB GmbH & Co KG
M 4	57,0	Kuselit/Andesit	gGk 5/8 Gc90/15	Pfeffelbach	WENA GmbH & Co. KG

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen									
mm	Siebrückstand Masse-%								
	M 1	M 2	M 3	M 4					
	Füller	0/2	2/5	5/8					
31,5									
22,4									
16,0									
11,2									
8,0				9,9					
5,6			3,0	84,2					
2,0		11,6	89,8	5,9					
0,125	13,4	10,4	0,0	0,0					
0,063	18,6	3,7	1,9	0,0					
< 0,063	67,2	1,5	0,7	0,0					
Überkorn	32,8	11,6	3,0	9,9					
Sollkorn	67,2	88,4	89,8	84,2					
Unterkorn			7,2	5,9					
Fließkoeffizient		39							
Rohdichte	2,759	2,685	2,668	2,651					

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			> 2 mm (grobe GK) 74,1
45,00			
31,50			
22,40			
16,00			
11,20		100,0	
8,00	5,6	94,4	feine Gk 15,5
5,60	48,5	45,9	
2,00	20,0	25,9	
0,125	12,0	13,9	Füller
0,063	3,5	10,4	
< 0,063	10,4		

Sieblinienbereich für SMA 8 S



Anteile im Gesteinskörnungsgemisch		Istwert	Sollwert	
			min	max
< 0,063 mm (Füller)	Masse-%	10,4	8,0	12,0
< 0,125 mm	Masse-%	13,9		
0,063 - 2,0 mm	Masse-%	15,5		
> 2,0 mm	Masse-%	74,1	70,0	80,0
Größtkorn	Masse-%	54,1	45,0	65,0
Überkorn	Masse-%	5,6		10,0

<b>Bindemittel / Asphaltgranulat / Zusätze</b>				
<b>SMA 8 S</b>		Istwert	Sollwert	
			min	max
Zugabebindemittel		PmB 25/55-55 A		
PmB 25/55-55 A	M.-%	7,2		
Cellulosefaser	M.-%	0,30	0,3	1,5
Sasobit Redux (1,5 % vom Bindemittel)	M.-%	0,11		
Wetfix BE	M.-%	0,02		
Bindemittel aus Zusätzen (Sasobit, Wetfix BE)	M.-%	0,13		
<b>Gesamtbindemittelgehalt</b>	<b>M.-%</b>	<b>7,3</b>	7,2	
rechnerischer Mindestbindemittelgehalt	M.-%		7,2	
Erweichungspunkt Ring und Kugel Frischbindemittel	°C	59,8	55	
Erweichungspunkt Ring und Kugel am rückgewonnenen Bindemittel	°C	62,0		
Elastische Rückstellung	%	63		

<b>Asphaltmischguteigenschaften</b>				
<b>SMA 8 S</b>		Istwert	Sollwert	
			min	max
<b>- Gesteinskörnungsgemisch</b>				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm <sup>3</sup>	2,696		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	100	
rechnerischer PSV-Wert	-	56	51	
Affinität zur groben Gesteinskörnung nach 24 h	%	60		
Bindemittelablauf	M.-%	0,1		
<b>- Asphaltmischgut</b>				
Rohdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,368		
Raumdicke	g/cm <sup>3</sup>	2,305		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	2,7	2,5	3,0
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	128,3	123,3	133,3
Hohlraumfüllungsgrad	%	85,9		
Bindemittelvolumen	%	16,4		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		130	160

**Beurteilung:**

Für die eingesetzten Baustoffe liegen die Leistungserklärungen der Lieferanten vor.

Das Asphaltmischgut entspricht den DIN EN 13108 sowie den TL Asphalt-StB 07/13.

Gemäß dem M TA, Ausgabe 2011 wurde eine maßgebliche Verdichtungstemperatur von 128,3° C. ermittelt

Die Temperaturgrenzen des Bindemittelherstellers sowie die Richtwerte nach Tab. 1 des M TA, Ausgabe 2011 sind bei der Herstellung des des Asphaltmischgutes zu beachten.

Wir weisen darauf hin, dass sich beim Einbau von Temperaturabgesenkten Walzasphalten das für die Verdichtung zur Verfügung stehende Zeitfenster verringert. Dem Verdichtungsmanagement ist daher besondere Aufmerksamkeit zu widmen.

**Bemerkung:**

Alle Angaben zur Rezeptur und zu den Asphaltmischguteigenschaften, die über den erforderlichen Umfang für die Angaben im Eignungsnachweis nach den ZTV Asphalt-StB 07/13, Abschnitt 2.3.2, hinausgehen, sind rein informativ und werden nicht Bestandteil des Liefervertrages.

**Makadamlabor Schwaben GmbH**

Laborleitung



Bestimmung der maßgebenden Verdichtungstemperatur gemäß dem M TA, Ausgabe 2011		
<b>SMA 8 S</b>		Istwert
<b>- Referenz-Asphaltmischgut</b>		
Referenzbindemittel: 25/55-55 A		
Referenztemperatur	°C	145
Raumdicke Marshallprobekörper bei Referenztemperatur	g/cm³	2,305
<b>- Asphalt mit viskositätsverändertem Bindemittel</b>		
Verdichtungstemperatur 1 Marshallprobekörper	°C	110
Raumdicke Marshallprobekörper bei Verdichtungstemperatur 1	g/cm³	2,279
Verdichtungstemperatur 2 Marshallprobekörper	°C	120
Raumdicke Marshallprobekörper bei Verdichtungstemperatur 2	g/cm³	2,295
Verdichtungstemperatur 3 Marshallprobekörper	°C	130
Raumdicke Marshallprobekörper bei Verdichtungstemperatur 3	g/cm³	2,307
Verdichtungstemperatur 4 Marshallprobekörper	°C	140
Raumdicke Marshallprobekörper bei Verdichtungstemperatur 4	g/cm³	2,320
Verdichtungstemperatur 5 Marshallprobekörper	°C	150
Raumdicke Marshallprobekörper bei Verdichtungstemperatur 5	g/cm³	2,336
<b>Maßgebende Verdichtungstemperatur VT(TA)</b>	<b>°C</b>	<b>128,3</b>

