



ERSTPRÜFUNGSBERICHT

37-144336-20-20 vom: 29.07.2020

Mischgutart /-sorte: AC 16 B S
Frischbindemittelart /-sorte: Polybit 25/55-55 TA
Zusatzstoffe: Evotherm P35
Lieferwerk: EUROVIA Industrie GmbH
 AMW Sprotta
 Mittelstr. 1, 04838 Doberschütz
 Tel:+49 3423 65907-1 Fax:+49 3423 65907-1

Grundlagen: DIN EN 13108 -1 / TL Asphalt-StB 07/13 / TP Asphalt-StB
 in Anlehnung M TA

Sollzusammensetzung

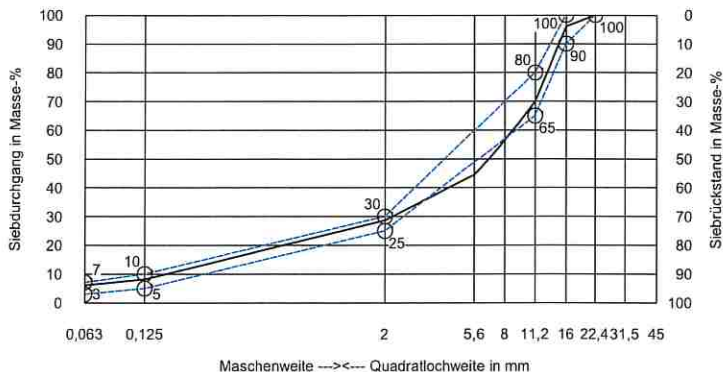
Nr	M.-%	Art	Sorte	Bezugsquelle	Produktionsstätte
M 1	1,0	Kalkstein - Füller	Füller	Stednitz	Dornburger Zement GmbH
M 2	17,0	Rhyolith	fGk 0/2 Gf85	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
M 3	9,0	Rhyolith	gGk 2/5 Gc90/10	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
M 4	9,0	Rhyolith	gGk 5/8 Gc90/15	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
M 5	10,0	Rhyolith	gGk 8/11 Gc90/15	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
M 6	24,0	Rhyolith	gGk 11/16 Gc90/15	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
G 1	30,0	Asphaltgranulat	22 RA 0/16 (37-1019) (div. Baustellen)		Mischanlage
B 1	3,0	Polybit 25/55-55 TA (Zugabe von 0,6 % Evotherm)			BIW Gramzow

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen

mm	Siebrückstand Masse-%							G 1		
	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5	M 6				
	Füller	0/2	2/5	5/8	8/11	11/16				
31,5										
22,4										
16,0						8,2	6,6			
11,2					9,8	90,2	10,5			
8,0				2,4	83,7	1,6	14,6			
5,6			7,1	86,0	5,7	0,0	11,4			
2,0		5,8	91,0	11,5	0,7	0,0	17,7			
1,0		25,8	1,7	0,0	0,0	0,0	9,7			
0,5		22,8	0,0	0,1	0,0	0,0	0,0			
0,25		16,4	0,0	0,0	0,0	0,0	11,8			
0,125	8,5	10,8	0,0	0,0	0,0	0,0	3,7			
0,063	14,0	7,3	0,1	0,0	0,0	0,0	2,2			
< 0,063	77,5	11,1	0,1	0,0	0,1	0,0	11,8			
Überkorn	22,5	5,8	7,1	2,4	9,8	8,2				
Sollkorn	77,5	94,2	91,0	86,0	83,7	90,2				
Unterkorn			1,9	11,6	6,5	1,6				
Fließkoeffizient		39								
Rohdichte	2,697	2,652	2,640	2,657	2,655	2,642	2,455			

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			grobe Gk 71,2
45,00			
31,50			
22,40		100,0	
16,00	3,9	96,1	
11,20	26,0	70,1	
8,00	13,4	56,7	
5,60	12,3	44,4	
2,00	15,6	28,8	feine Gk 22,7
0,125	20,6	8,2	
0,063	2,1	6,1	
< 0,063	6,1		Füller

Sieblinienbereich für AC 16 B S



Eigenschaften				
AC 16 B S		Istwert	Sollwert	
			min	max
- Gesteinskörnungsgemisch				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm³	2,655		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	100	
rechnerischer PSV-Wert	-	51		
- Bindemittel / Zusatzstoffe				
Polybit 25/55-55 TA*	M.-%	3,0		
<i>*Evotherm P35 (vom Gesamtbindemittel)</i>	M.-%	0,6		
Bindemittel aus Granulat	M.-%	1,6		
Gesamtbindemittelgehalt	M.-%	4,6		
Mindestbindemittelgehalt	M.-%		4,5	
Erweichungspunkt R&K Frischbindemittel	°C	60,0	55,0	
result. Erweichungspunkt R&K	°C	63,4		
Elastische Rückstellung Frischbindemittel	%	70		
- Asphaltmischgut				
Rohdichte	g/cm³	2,474		
Raumdichte	g/cm³	2,325		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	6,0	3,5	6,5
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper VTA	°C	124,2		
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	125,0		
Hohlraumfüllungsgrad	%	63,5		
Bindemittelvolumen	%	10,4		
proportionale Spurrinnentiefe	%	2,7		
Temperaturgrenzen Asphaltmischgut	°C		135	150

Hinweise:

Die eingesetzten Gesteinskörnungen sind güteüberwacht und entsprechen den Anforderungen der DIN EN 13043. Diese Mischung erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 13108 - 1. Der Mischgutansatz wurde als Zugabe-Sollzusammensetzung im Labor validiert. Die Klassifizierung nach TL AG-StB 09 und die geforderten Kennwerte des eingesetzten Asphaltgranulates sind der Anlage zu diesem Erstprüfungsbericht zu entnehmen.

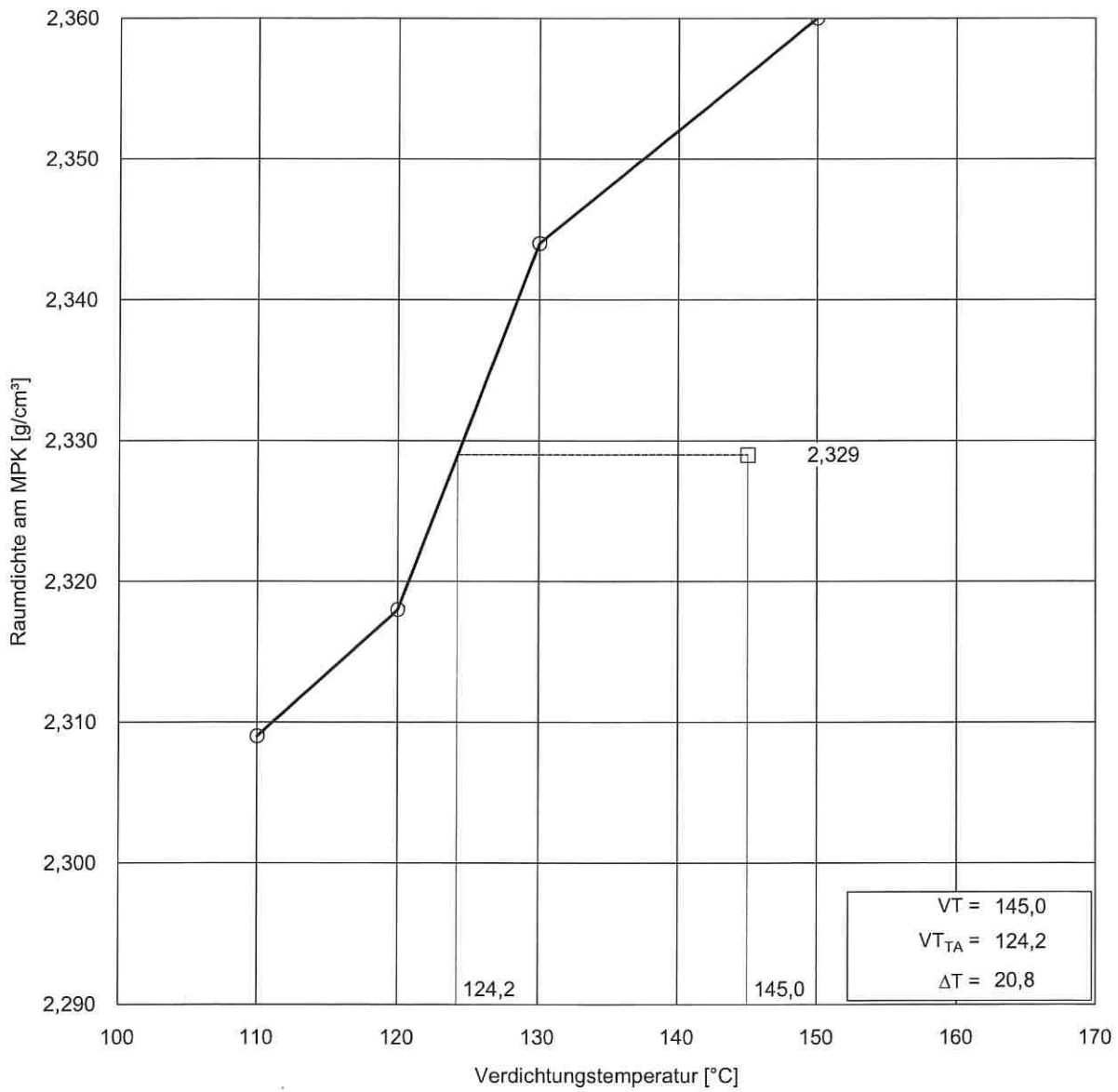
MPV GmbH
Regionallabor Schönerlinde

Schönerlinde, den 29.07.2020

pps 
Regionallaborleitung

Anlage zur Erstprüfung-Nr.:

37-144336-20-20



Anlage zur Erstprüfung-Nr.: 37-144336-20-20

Lagerplatz/Mischanlage:	AMW Sprotta (Doberschütz)
Bezeichnung des Asphaltgranulats (U RA d/D):	22 RA 0/16 (37-1019)
Datum:	21.10.2019
Bezeichnung der Lagerhalde:	
Größe der Halde (in t):	ca. 2500,0
Herkunft des Asphaltgranulats (Baustelle):	div. Baustellen

Asphaltgranulat

Merkmal								Prüfung	Vorinfo				
Umweltverträglichkeit		Verwertungsklasse A		ja <input checked="" type="checkbox"/>				<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>				
Eigenschaft/Merkmalgröße		Kategorie/Prüfergebnis/Verfahren						Prüfung	Vorinfo				
maximale Stückgröße U		5	8	11	16	22	32	45	56	63	<input checked="" type="checkbox"/>		
Gehalt an Feinanteilen UF		UF ₃		UF ₅		UF ₉		UF ₁₅ <input checked="" type="checkbox"/>		UF _{NR}	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Gleichmäßigkeit		Größter Wert		Kleinster Wert		Mittelwert		Spannweite					
Bindemittelgehalt (M.-%)		5,6		5,0		5,4		0,6			<input checked="" type="checkbox"/>		
Erweichungspunkt (°C)		71,0		68,9		69,8		2,1			<input checked="" type="checkbox"/>		
<input type="checkbox"/>	Stück	Anteil <0,063mm (M.-%)		12,3		11,0		11,9		1,3		<input checked="" type="checkbox"/>	
	oder	Anteil 0,063/2mm (M.-%)		29,5		24,2		27,4		5,3		<input checked="" type="checkbox"/>	
<input checked="" type="checkbox"/>	Korn	Anteil >2mm (M.-%)		64,8		58,2		60,8		6,6		<input checked="" type="checkbox"/>	
Rohdichte (g/cm³)		2,455										<input checked="" type="checkbox"/>	
Fremdstoffgehalt FM		FM _{1/0,1} <input checked="" type="checkbox"/>		FM _{5/0,1}		FM _{angegeben}					<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Gesteinskörnungen

Eigenschaft/Merkmalgröße		Kategorie/Prüfergebnis						Prüfung	Vorinfo	
Stoffliche Kennzeichnung										
Art der Gesteinskörnungen		Rhyolith, Grauwacke, Aufhelller, Brechsand						<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Art der Zusätze		Fasern						<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Korngrößenverteilung		1,4D	D	D/2	2 mm	0,125 mm	0,063 mm			
Siebdurchgang (M.-%)		100,0	93,4	68,3	39,2	14,0	11,8	<input checked="" type="checkbox"/>		
Größtkorndurchmesser (mm)		5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	45	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Kornform										
Kornformkennzahl SI		SI ₁₅ <input checked="" type="checkbox"/>		SI ₂₀		SI ₅₀		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Plattigkeitskennzahl FI		FI ₁₅		FI ₂₀		FI ₅₀		<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Anteil gebrochener Körner C		C _{100/0}	C _{95/1} <input checked="" type="checkbox"/>	C _{90/1}	C _{50/30}	C _{NR}		<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Widerstand gegen Zertrümmerung										
Schlagzertrümmerung SZ		SZ ₁₈	SZ ₂₂	SZ ₂₆	SZ ₃₂	SZ ₃₅	SZ _{NR}	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
LA-Koeffizient LA		LA ₂₀	LA ₂₅	LA ₃₀	LA ₄₀	LA ₅₀	LA _{NR}	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Polierwert PSV		PSV ₅₁ <input checked="" type="checkbox"/>	PSV ₄₈	PSV ₄₂	PSV _{angegeben}	PSV _{NR}		<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Frostwiderstand										
Wasseraufnahme W _{cm}		W _{cm0,5} <input checked="" type="checkbox"/>						<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Widerstand gegen Frost F		F ₁ <input checked="" type="checkbox"/>			F ₄			<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Widerstand gegen Frost-Tausalz-Banspruchung (M.-%)								<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	

Bindemittel

Eigenschaft/Merkmalgröße		Prüfergebnis		Prüfung	Vorinfo
Bindemittelart		Straßenbaubitumen, PmB			<input checked="" type="checkbox"/>
Erweichungspunkt Ring und Kugel (°C)		69,8		<input checked="" type="checkbox"/>	
Nadelpenetration (1/10mm)		16		<input checked="" type="checkbox"/>	

maximale rechnerische Asphaltgranulat-Zugabemenge TL Asphalt-StB Anhang D (M.-%)	44,7
--	------