



# ERSTPRÜFUNGSBERICHT

37-123336-20-20 vom: 29.07.2020

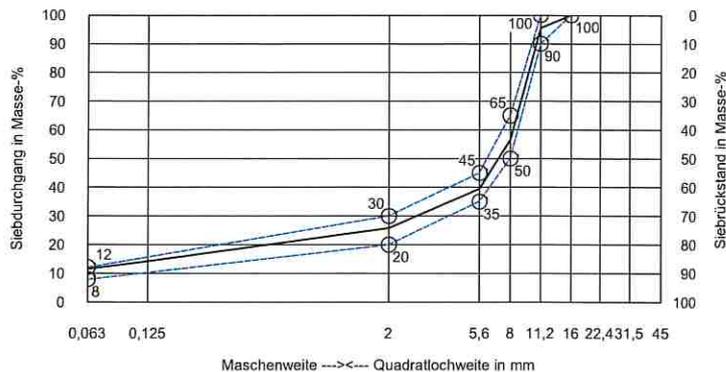
**Mischgutart /-sorte:** SMA 11 S  
**Frischbindemittelart /-sorte:** Polybit 25/55-55 TA  
**Zusatzstoffe:** VIATOP Premium, Evotherm P35  
**Lieferwerk:** EUROVIA Industrie GmbH  
 AMW Sprotta  
 Mittelstr. 1, 04838 Doberschütz  
 Tel:+49 3423 65907-1 Fax:+49 3423 65907-1  
  
**Grundlagen:** DIN EN 13108 -5 / TL Asphalt-StB 07/13 / TP Asphalt-StB  
 in Anlehnung M TA

Sollzusammensetzung					
Nr	Masse-%	Art	Sorte	Bezugsquelle	Produktionsstätte
M 1	12,5	Kalkstein - Füller	Füller	Stednitz	Dornburger Zement GmbH
M 2	13,5	Rhyolith	fGk 0/2 Gf85	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
M 3	12,0	Rhyolith	gGk 2/5 Gc90/10	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
M 4	16,0	Rhyolith	gGk 5/8 Gc90/15	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
M 5	46,0	Rhyolith	gGk 8/11 Gc90/15	Lüptitz	HSW Bayern-Mitteldeutschland NL der Basalt AG
B 1	6,7	Polybit 25/55-55 TA (Zugabe von 0,6 % Evotherm)			BIW Gramzow
Z 1	0,30	VIATOP Premium		Faserstoffgranulat	J.Rettenmaier&Söhne GmbH

Kornzusammensetzung der Gesteinskörnungen										
	Siebrückstand Masse-%									
	M 1	M 2	M 3	M 4	M 5					
mm	Füller	0/2	2/5	5/8	8/11					
31,5										
22,4										
16,0										
11,2					9,8					
8,0				2,4	83,7					
5,6			7,1	86,0	5,7					
2,0		5,8	91,0	11,5	0,7					
1,0		25,8	1,7	0,0	0,0					
0,5		22,8	0,0	0,1	0,0					
0,25		16,4	0,0	0,0	0,0					
0,125	8,5	10,8	0,0	0,0	0,0					
0,063	14,0	7,3	0,1	0,0	0,0					
< 0,063	77,5	11,1	0,1	0,0	0,1					
Überkorn	22,5	5,8	7,1	2,4	9,8					
Sollkorn	77,5	94,2	91,0	86,0	83,7					
Unterkorn			1,9	11,6	6,5					
Fließkoeffizient		39								
Rohdichte	2,697	2,652	2,640	2,657	2,655					

Kornzusammensetzung des Gesteinskörnungsgemisches			
mm	Rückstand	Durchgang	Masse-%
> 45,00			grobe Gk 74,3
45,00			
31,50			
22,40			
16,00		100,0	
11,20	4,5	95,5	
8,00	38,8	56,7	
5,60	17,2	39,5	
2,00	13,8	25,7	feine Gk 14,2
0,125	11,5	14,2	
0,063	2,7	11,5	
< 0,063	11,5		Füller

Sieblinienbereich für SMA 11 S



Eigenschaften				
SMA 11 S	Istwert	Sollwert		
		min	max	
<b>- Gesteinskörnungsgemisch</b>				
Rohdichte Gesteinskörnungsgemisch	g/cm <sup>3</sup>	2,658		
Anteil an feiner Gesteinskörnung ECS > 35	M.-%	100	100	
rechnerischer PSV-Wert	-	51	51	
<b>- Bindemittel / Zusatzstoffe</b>				
Polybit 25/55-55 TA*	M.-%	6,7		
*Evotherm P35 (vom Gesamtbindemittel)	M.-%	0,6		
VIATOP Premium	M.-%	0,30	0,3	1,5
<b>Gesamtbindemittelgehalt</b>	<b>M.-%</b>	<b>6,7</b>		
Mindestbindemittelgehalt	M.-%		6,7	
Erweichungspunkt R&K Frischbindemittel	°C	60,0	55,0	
Elastische Rückstellung Frischbindemittel	%	70		
<b>- Asphaltmischgut</b>				
Rohdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,393		
Raumdichte	g/cm <sup>3</sup>	2,328		
Hohlraumgehalt Asphalt	Vol.-%	2,7	2,5	3,0
<b>Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper VTA</b>	<b>°C</b>	<b>122,9</b>		
Verdichtungstemperatur Marshallprobekörper	°C	125,0		
Hohlraumfüllungsgrad	%	84,9		
Bindemittelvolumen	%	15,2		
Bindemittelablauf	M.-%	0,1		
proportionale Spurrinnentiefe	%	6,0		
<b>Temperaturgrenzen Asphaltmischgut</b>	<b>°C</b>		<b>135</b>	<b>150</b>

**Hinweise:**

Die eingesetzten Gesteinskörnungen sind güteüberwacht und entsprechen den Anforderungen der DIN EN 13043. Diese Mischung erfüllt die Anforderungen nach DIN EN 13108 - 5. Der Mischgutansatz wurde als Zugabe-Sollzusammensetzung im Labor validiert.

**MPV GmbH**  
Regionallabor Schönerrinde

Schönerrinde, den 29.07.2020

  
Regionallaborleitung

Anlage zur Erstprüfung-Nr.:

37-123336-20-20

