

Status Quo



LACK- UND KUNSTSTOFF- CHEMIE GMBH



Praxisbeispiele aus 40 Jahren Blatt 87

Dr. Frank Bayer

Fachgespräch Stahlbrückenbau  
Bergisch Gladbach, 27.09.2017

# Daten Mühlbachtalbrücke



LACK- UND KUNSTSTOFF- CHEMIE GMBH

**Baujahr 1975**  
**Ausrichtung SW-NO**

**10.680 m<sup>2</sup>**  
**Beschichtungsfläche**

**356 m Länge**  
**max. Spannweite 156 m**

**Probeobjekt Blatt 87**

Quelle: Ingenieurbüro GRASSL GmbH, Technische Daten  
A95, MÜHLBACHTALBRÜCKE SCHWAIGANGER

# Ebersbach-Neugersdorf



LACK- UND KUNSTSTOFF- CHEMIE GMBH

**Baujahr 1996**

**Erste Schäden 2004  
Teilsanierung 2005  
Sanierung 2015/16**

**Werksbeschichtung  
mit Blatt 87**

**Kosten der Sanierung  
ca. 850.000 €**



Über 40 Jahre Blatt 87

**MÜHLBACHBRÜCKE** Materialgüte des Oberbaus **K/60 3**  
ST 37 und ST 52

Ausführung der Betonbauten Fa. E. Schmucker, München

Ausführung des Stahlüberbaus Fa. Jucho, Dortmund

Ausführung der Korrosionsschutzarbeiten durch

Fa. Marin Fischbacher, Rosenheim von Juli 1972 - Nov. 1975

Lieferfirma der Anstrichstoffe: Th. Goldschmidt AG, Essen

Entrostungsverfahren: Sandstrahlentrostung nach ROST 2.2 13

Anstrich-System: <sup>Trockenfilm-</sup>stärke/my Stoff-Nr.

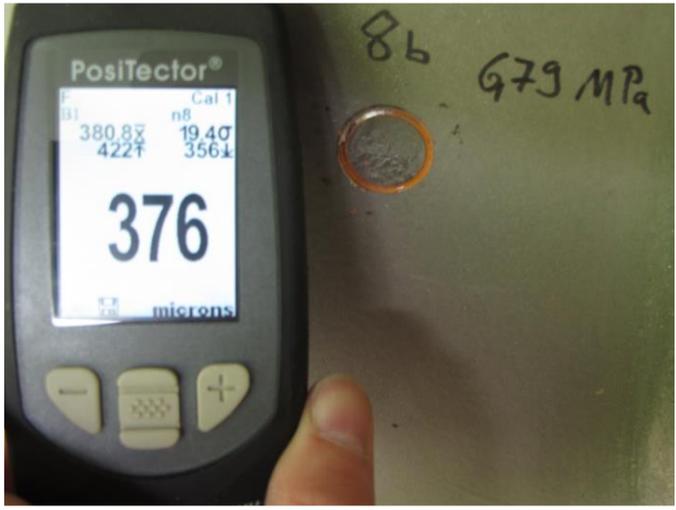
Anstrich-System	stärke/my	Stoff-Nr.
2-Komponenten-System		
1. Grundanstrich	80	KE1/D
1. Kantenschutz	80	KE1/D
1. Deckanstrich	80	KE3/D
2. Deckanstrich	80	KE4/D
Öl-System		
1. Grundanstrich	50	634.15
1. Kantenschutz	80	634.49
2. Grundanstrich	50	634.35
2. Kantenschutz	50	635.18
1. Deckanstrich	50	635.18
2. Deckanstrich	50	636.36

↓ Anstrichskizze



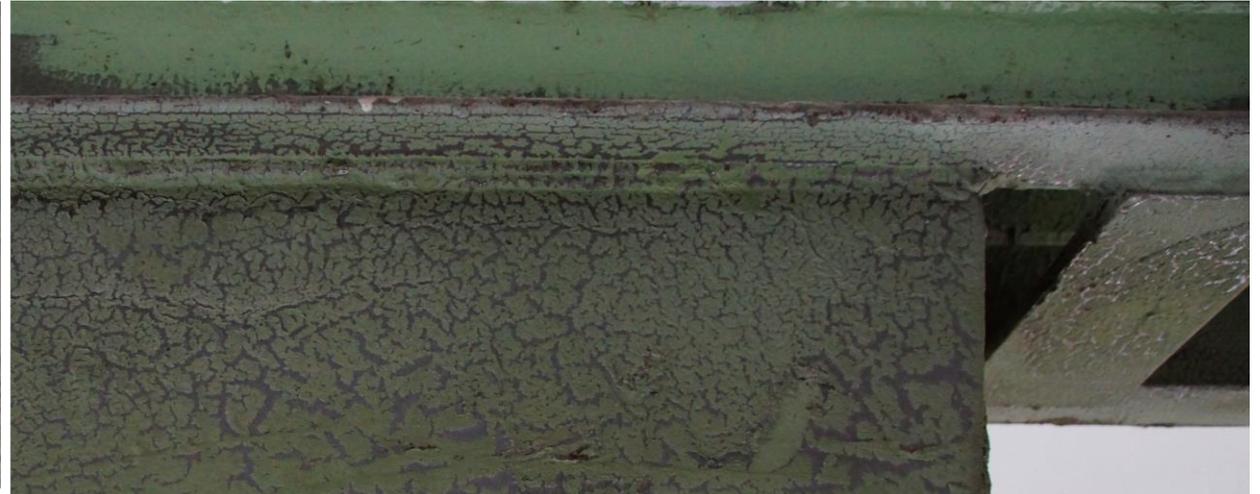
**Nach 42 Jahren:  
Vollerneuerung  
mit Blatt 94/97**

# Zustand der Altbeschichtung 2K-Epoxid

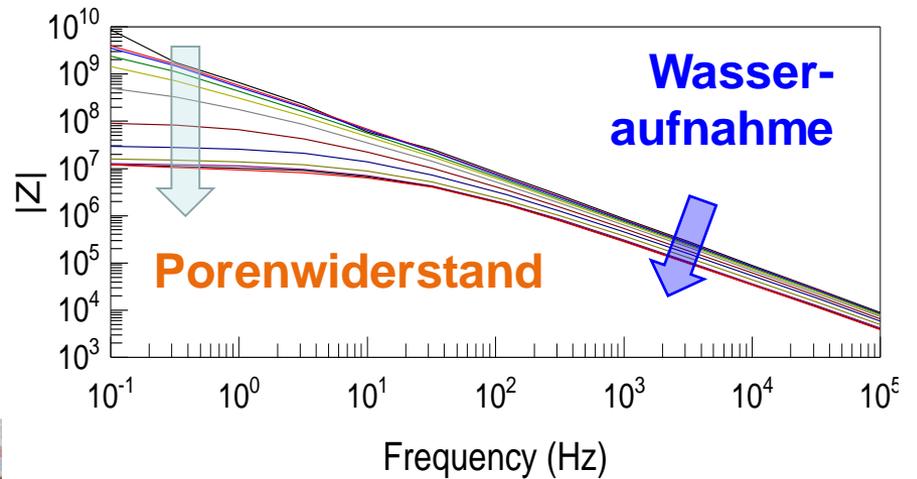
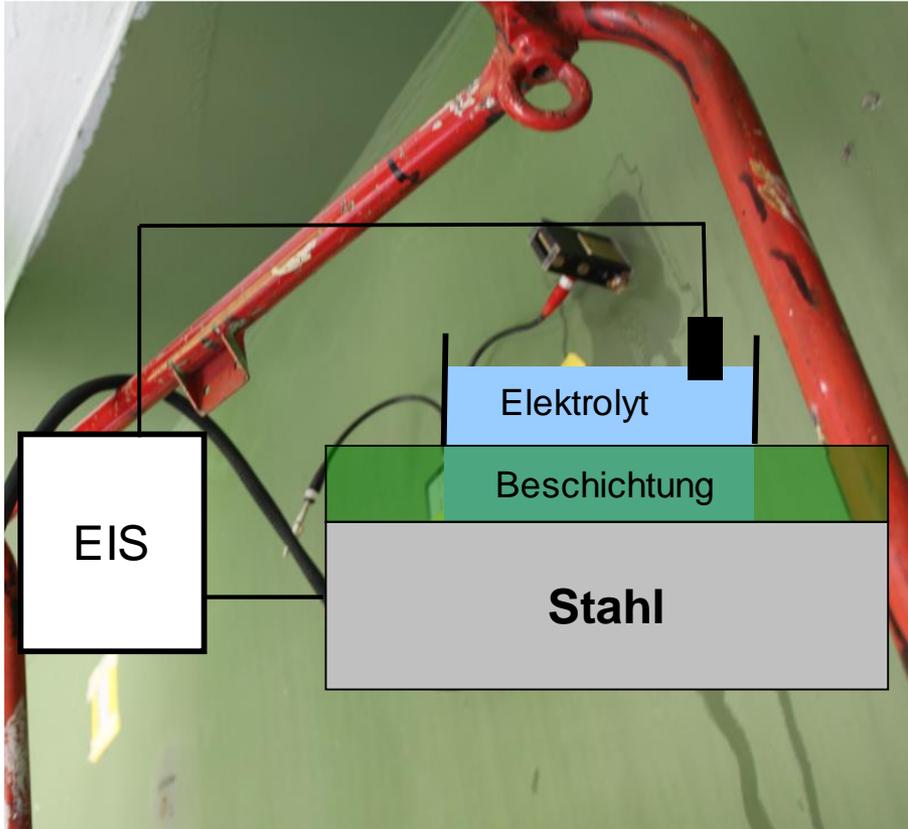


# Zustand der Altbeschichtung

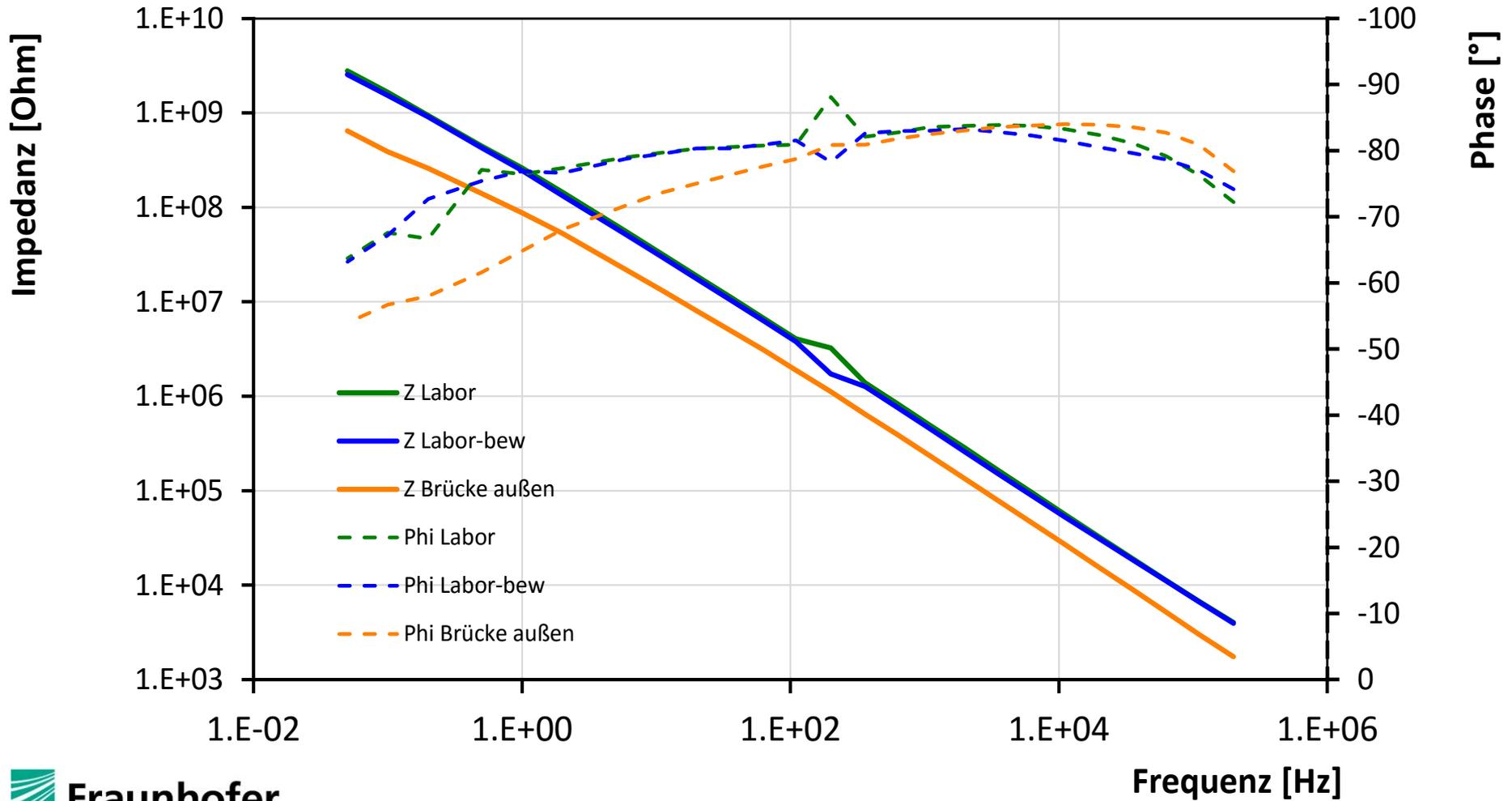
## Innenbereich, Ölbeschichtung



# Untersuchungen Fraunhofer IPA



# Vergleich mit heutigem Standard



# Erfolgsfaktoren für dauerhaften Korrosionsschutz

**Bauüberwachung**

**Ausführung**

**Beschichtungssystem**  
Leistungsfähigkeit, Qualität

**Stahl**  
Oberflächenvorbereitung

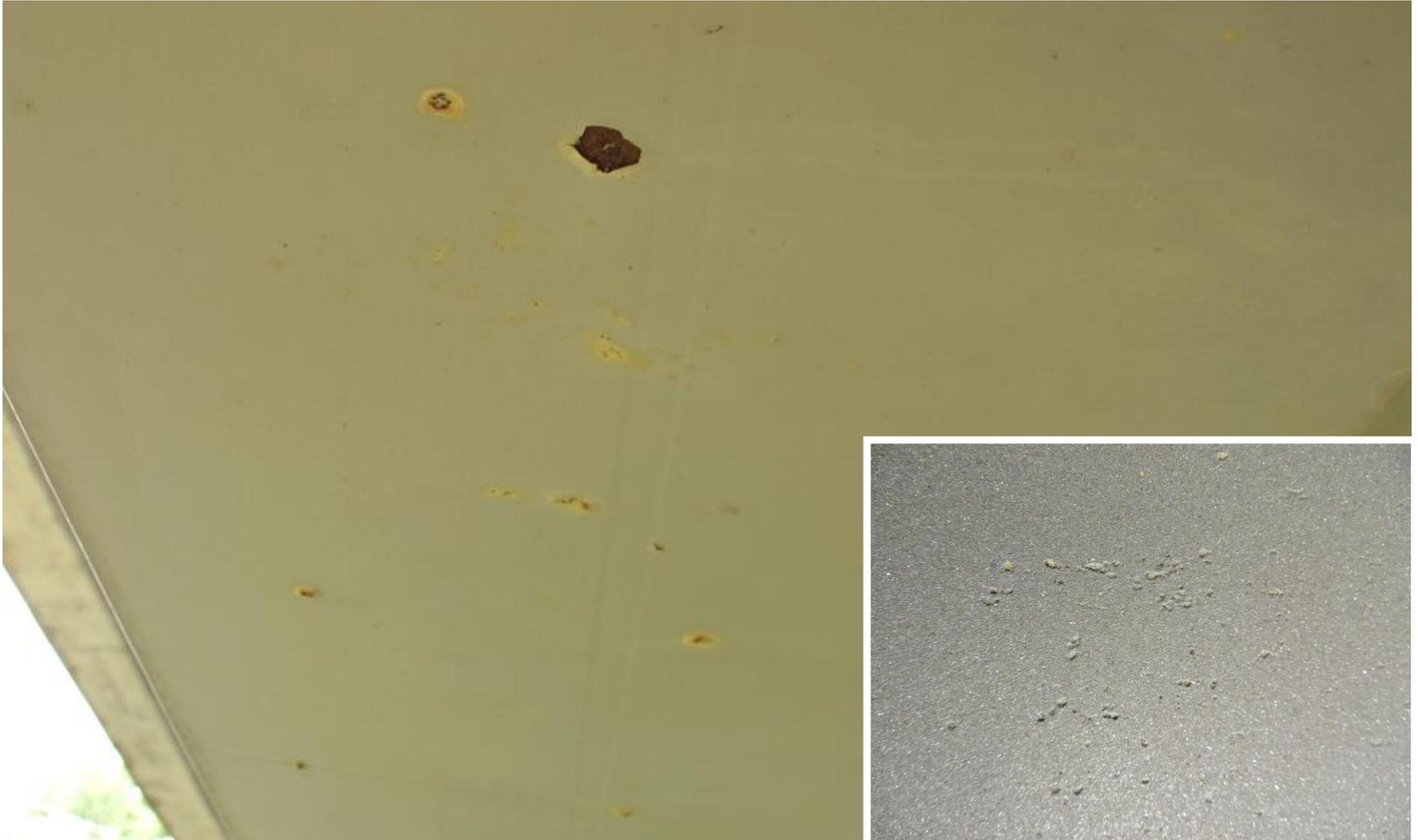
**Konstruktion**  
Korrosionsschutzgerechte Gestaltung

# Konstruktion

Überflieger Neefestraße Chemnitz



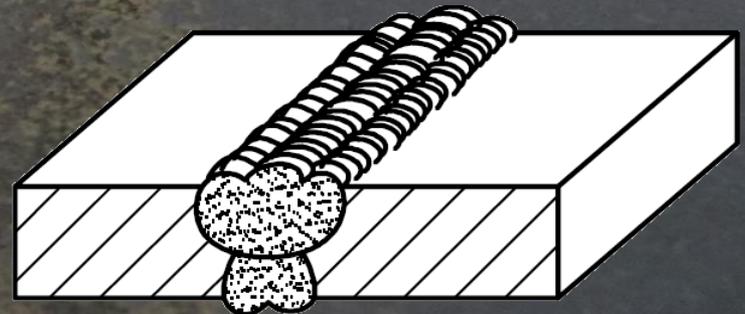
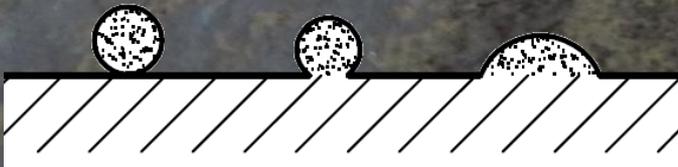
# Oberflächenvorbereitung



# Oberflächenvorbereitung

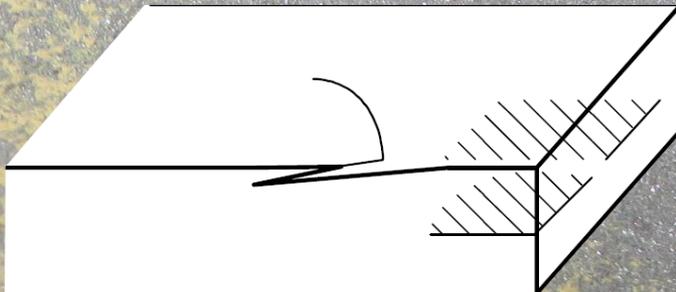
**ISO 8501-3 P3:  
frei von Schweißspritzern**

**ISO 8501-3 P2:  
Schweißnähte bearbeiten**  
Unregelmäßige und scharfe  
Profile sind entfernt



# Oberflächenvorbereitung

**ISO 8501-3 P3:  
frei von sichtbaren  
Überwalzungen**



# Inspektion / Bauüberwachung

(4) Die vorbereiteten Oberflächen sind vor dem Auftragen der Grundbeschichtung vom Auftraggeber oder einer entsprechend beauftragten Prüfstelle auch im Werk freizugeben.



(6) Jede Einzelschicht darf nur dann aufgetragen werden, wenn die Oberfläche durch den Auftraggeber freigegeben wurde. Zur besseren Kontrolle müssen sich die einzelnen Schichten farblich deutlich voneinander unterscheiden.

**Fertigstellung 08/2016**



LACK- UND KUNSTSTOFF- CHEMIE GMBH

**Teilerneuerung des  
Unterbaus**

**Vollerneuerung  
des Bogens**

**Blatt 97 bis 10.12.2015**

**Blatt 94 mit Deck-  
beschichtung Blatt 92**

