

Kombinierte Griffigkeits- und Makrotexturmessung					Nr.:	Blatt:					
Auftraggeber:					Auftragnehmer:						
Baumaßname:					Bau- Erneuerungsjahr:						
Pendelgerät	Nr.:	letzte Kalibrierung:	Eigenüberwachung		Meßstrecke Nr.:	Meßfeld, -linie, Nr.:					
Gleitkörper	Nr.:	Produktion:		(Bezeichnung, lfd. Nr. örtliche Lage)							
ZTM	Nr.:	letzte Kalibrierung:									
Ausflussmesser	Nr.:	letzte Kalibrierung:	Fußring gültig bis:								
Datum, Uhrzeit:					Zweck der Messung:						
Wetter:	Lufttemperatur: (min 5 °C, max 40 °C)		Fahrbahntemperatur: (min 5 °C, max 40 °C)		Gefälle [%]:	Längs		Quer			
	°C		°C		Art der Deckschicht:						
Wasser- temperatur: (max. Luft. ± 15K)	Messbeginn:		Messende:	Mittelwert:	Oberflächenstruktur:						
	°C		°C	°C							
SRT-Pendelgerät Messungen (SRTa = drei gleiche, aufeinanderfolgende Messwerte)					Makrotextur Messungen						
Meßpunkt Nr.	1	2	3	4	5	Meßpunkt Nr.	1	2	3	4	5
Temperatur des Gleitkörpers (angenässter Zustand): 5 °C - 40 °C											
Messbeginn						ZTM					
Messende											
Mittelwert											
1. Ablesung						ETD [mm]					
2. Ablesung						MPD [mm]					
3. Ablesung						Mittel Messfeld MPD [mm] =					
4. Ablesung											
5. Ablesung						Sandfleck [ml]	25	25	25	25	25
6. Ablesung						Ø [mm]					
7. Ablesung						Mittel Ø					
8. Ablesung						Messfeld MTD [mm] =					
9. Ablesung											
10. Ablesung						Ausflussmesser [sek.]					
Messwert des Messpunktes (SRTa)						Mittel (Messfeld) [sek.]					
Temperaturkorrektur (k)						Bemerkungen: <div style="border: 1px solid black; height: 40px; width: 100%;"></div>					
Messergebnis (SRTk = SRTa + k)											
SRT-Wert (Messfeld):											
SRT Einheiten											
Ausführender der Messung:					Protokollführer:			Leiter d. Messgruppe:			